

Polyurethane Acrylic Clear Lacquer MS-2600

Sơn Bóng Trong Suốt Polyurethane Acrylic Hai Thành Phần Hàm Rắn Trung Bình

Lớp sơn bóng (clearcoat) polyurethane acrylic hai thành phần bóng cao dùng cho ô tô con và xe thương mại, mang lại khả năng kháng hóa chất, dung môi và thời tiết tốt.

Polyurethane Acrylic Clear Lacquer MS-2600 là sơn phủ hoàn thiện hai thành phần dựa trên nhựa acrylic đặc biệt, được đóng rắn bằng chất đóng rắn polyisocyanate. Được phun lên lớp sơn màu nền tương thích, sản phẩm tạo màng sơn bóng trong suốt bảo vệ độ bóng cao cho việc sơn sửa chữa (refinish) ô tô và xe thương mại.

Bề Mặt Bóng:

Đóng rắn tạo màng trong suốt bóng cao cho vẻ ngoài sơn phủ hoàn thiện đẹp và bền.

Khả Năng Kháng Hóa Chất:

Kháng tốt các dung môi và hóa chất gặp phải trong quá trình sử dụng.

Khả Năng Chịu Thời Tiết:

Khả năng chịu thời tiết tốt cho điều kiện ngoài trời của ô tô.

Độ Bám Dính:

Độ bám dính tốt trên các lớp sơn màu nền polyurethane được khuyến nghị.

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

- ▶ Sơn sửa chữa ô tô
- ▶ Xe thương mại
- ▶ Sửa chữa điểm và tấm thân
- ▶ Sơn lại toàn bộ

Cấu Trúc Hệ Thống

	Sơn bóng 2K MS 2600 × 2
	Sơn màu nền
	Tấm nền

Thông Số Kỹ Thuật*

LOẠI

Acrylic / polyisocyanate

Polyurethane hai thành phần

MÀU SẮC

Trong suốt

BỀ MẶT

Bóng

TỶ TRỌNG

0.98

ĐIỂM CHỚP CHÁY

23°C

TỶ LỆ PHA TRỘN

Sơn gốc : Chất đóng rắn, theo thể tích

2 : 1

TỶ LỆ PHA LOÃNG

theo thể tích

20 – 25%

THỜI GIAN Ủ

@ 30°C, khuấy ngắt quãng

15 minutes

THỜI GIAN SỬ DỤNG

@ 30°C

2 hours

ĐỘ DÀY MÀNG KHÔ

mỗi lớp

25 micron

ĐỊNH MỨC TIÊU THỤ

mỗi lớp

6 – 8 m²/litre

THỜI GIAN SƠN LẠI

tối thiểu, @ 30°C

4 hours

* Tính chất điển hình của vật liệu chưa pha trộn. Giá trị có thể thay đổi tùy theo điều kiện, bề mặt nền và phương pháp thi công.

Bề mặt trong suốt bóng

Về ngoài cuối cùng phụ thuộc vào lớp sơn màu nền bên dưới và kỹ thuật thi công. Liên hệ Sparco Paints để được hướng dẫn về tính tương thích.



SPARCO PAINTS (S) PTE LTD

POLYURETHANE ACRYLIC CLEAR LACQUER MS-2600

Sơn Bóng Trong Suốt Polyurethane Acrylic Hai Thành Phần Hàm Rắn Trung Bình

Quy Cách Sản Phẩm

Hệ thống	Polyurethane Acrylic Clear Lacquer MS-2600
Loại	Sơn bóng trong suốt polyurethane acrylic hai thành phần
Cấu trúc hệ thống	Lớp sơn màu nền + clear lacquer MS-2600
Nhà sản xuất	Sparco Paints (S) Pte Ltd

Công tác chuẩn bị và thi công được thực hiện theo hướng dẫn của nhà sản xuất.

Chuẩn Bị Bề Mặt

Thi công lên lớp sơn màu nền sạch, khô và đã được chuẩn bị hoàn chỉnh. Lớp lót khuyến nghị là Sparco Polyurethane Basecoat Metallic hoặc Sparco Polyurethane Paint S41. Đảm bảo lớp sơn màu nền không có bụi, dầu mỡ và tạp chất trước khi phủ lớp sơn bóng.

Quy Cách Đóng Gói

Sản phẩm	Quy cách
MS-2600 (Base + Hardener)	Bộ 1.50 lít
Sparco 2K Thinner hoặc Sparco PU Thinner	Theo yêu cầu

Bảo Hành

BẢO HÀNH GIỚI HẠN: Sparco Paints (S) Pte Ltd bảo đảm rằng, tại thời điểm và địa điểm giao hàng, vật liệu của chúng tôi có chất lượng tốt và phù hợp với các thông số kỹ thuật đã công bố có hiệu lực vào ngày chấp nhận đơn hàng.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM: Thông tin trong tài liệu này chỉ mang tính minh họa và, theo hiểu biết tốt nhất của chúng tôi, là chính xác và đáng tin cậy. Do Sparco Paints (S) Pte Ltd không kiểm soát được cách người khác sử dụng sản phẩm, chúng tôi khuyến nghị nên thử nghiệm sản phẩm để xác định tính phù hợp cho từng ứng dụng cụ thể. Trách nhiệm về thiết kế, thi công và lắp đặt đúng cách của mỗi sản phẩm thuộc về kiến trúc sư hoặc kỹ sư, nhà thầu và chủ đầu tư. Người lập quy cách và người sử dụng phải tự xác định tính phù hợp của sản phẩm cho ứng dụng cụ thể và chịu mọi trách nhiệm liên quan.

Hướng Dẫn Thi Công

Thông số	Giá trị
Tỷ lệ pha trộn (theo thể tích)	Sơn gốc : Chất đóng rắn = 2 : 1
Tỷ lệ pha loãng (theo thể tích)	20 – 25%
Thời gian ủ @ 30°C	15 minutes
Thời gian sử dụng @ 30°C	2 hours
Khô bề mặt @ 30°C	5 – 10 minutes
Khô cứng @ 30°C	3 – 4 hours

LƯU Ý QUAN TRỌNG

Tuân thủ thời gian ủ 15 phút với khuấy ngắt quãng trước khi phun. Vật liệu đã pha trộn phải được sử dụng trong thời gian sử dụng 2 giờ ở 30°C. Không pha loãng vượt quá mức khuyến nghị 20 – 25% theo thể tích.

Chuẩn Bị Sản Phẩm

Trộn Sơn gốc và Chất đóng rắn theo tỷ lệ 2 : 1 theo thể tích, sau đó để ủ trong 15 phút với khuấy ngắt quãng ở 30°C.

Pha loãng 20 – 25% theo thể tích với Sparco 2K Thinner hoặc Sparco PU Thinner và thi công bằng cách phun.

Vệ Sinh Dụng Cụ

Vệ sinh thiết bị phun và dụng cụ ngay sau khi sử dụng bằng Sparco 2K Thinner hoặc Sparco PU Thinner.

Bảo Quản

Bảo quản nơi mát, khô, thông thoáng, tránh xa nguồn nhiệt và ánh nắng trực tiếp, trong thùng chứa gốc được đậy kín.

Sức Khỏe & An Toàn

MS-2600 không gây hại cho cơ thể sau khi đóng rắn. Khuyến nghị các biện pháp an toàn tiêu chuẩn khi thao tác — tham khảo Bảng Dữ Liệu An Toàn (SDS) để biết đầy đủ chi tiết.

Hỗ Trợ Kỹ Thuật

Vui lòng liên hệ Sparco Paints (S) Pte Ltd để được hỗ trợ kỹ thuật, tư vấn quy cách và hướng dẫn thi công.