



SPARCO PAINTS (S) PTE LTD

产品技术数据表
环氧地坪系统

SPARCOFLOOR SL 200

自流平无溶剂环氧地坪，具中至重度耐化学性

一款无溶剂、自流平双组分环氧地坪系统，以无缝饰面提供高耐化学性及卓越的机械强度。

SPARCOFLOOR SL 200 是一款无溶剂、双组分环氧地坪系统，施工时自流平。它兼具高耐化学性与卓越的机械强度，形成耐用、无缝的地坪，适用于严苛的工业及洁净室环境。

自流平与无缝：

施工时自流平，形成耐用、无缝的饰面。

耐化学性：

中至重度耐化学性，适用于严苛的加工区域。

高机械强度：

优异的抗冲击性，抗压强度高达 50 N/mm²。

优异附着力：

牢固粘结于经机械清理的表面。

耐磨：

对机械载荷及磨损具良好抵抗性；邵氏 D 硬度高达 70。

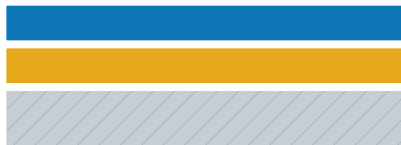
易于施工：

无溶剂配方，采用刮板与滚筒施工。

应用领域

- 制药设施与洁净室
- 仓库与仓储区域
- 装卸月台
- 装配车间
- 设备机房
- 生产区域
- 车库
- 维修车间

系统构造



自流平层 Sparcofloor SL 200

底漆

基材

技术参数*

固体分	
组分 A / 组分 B	100% / 100%
颜色	
组分 A / 组分 B	着色 / 琥珀色液体
密度	
ASTM D4052, @ 25° C	
	1.50±0.05 / 0.95±0.05 g/cm ³
混合比例	
组分 A : 组分 B, 按重量	4 : 1
适用期	
@ 28° C	最多 20 分钟
抗拉强度	
ASTM D638:03, 对混凝土	
	高达 18 N/mm ²
耐磨性	
ASTM D4060:01 (CS10/1000 循环)	
	磨损量高达 45 mg
邵氏 D 硬度	
@ 25° C 固化 7 天	高达 70
抗压强度	
ASTM C695:02A	高达 50 N/mm ²
用量	
自流平, 视填充而定	1.6–2.0 kg/m ²
保质期	
组分 A / 组分 B, 未开封	12 / 12 个月

* 除另有说明外，为 25° C 下未混合材料的典型性能。数值可能因现场条件、基材及施工方法而异。



SPARCO PAINTS (S) PTE LTD

SPARCOFLOOR SL 200

自流平无溶剂环氧地坪，具中至重度耐化学性

产品规格

系统	SPARCOFLOOR SL 200 Self-Smoothing System
类型	双组分无溶剂自流平环氧
配套结构	自流平耐磨层，采用刮板与滚筒施工
制造商	Sparco Paints (S) Pte Ltd

预处理及施工须按照制造商的说明进行。

表面处理

基材必须干燥、坚实、洁净，且不含油、油脂、松散物、表面污染物及其他妨碍粘结的物质。采用抛丸、铣磨或金刚石打磨对混凝土进行机械处理。清除强度不足的混凝土并充分暴露气孔、空洞等表面缺陷；用适当的修补材料填充裂缝、孔洞及凿痕。清除所有灰尘及松散物，最好使用吸尘器。含水率不得超过 5%。新混凝土应在施工至少 28 天后进行涂装。

包装规格

产品	包装规格
SPARCOFLOOR SL 200 (Part A + B)	20 kg 套装 (组分 A : 16 kg, 组分 B : 4.0 kg)
Xylene 或 Toluene (清洗剂)	按需

质量保证

有限质保：实发漆厂（新）私人有限公司保证，在发货的时间和地点，本公司材料质量优良，并符合订单受理之日有效的已公布规格。

免责声明：本数据表所载信息仅供参考，且据我们所知准确可靠。由于实发漆厂（新）私人有限公司无法控制他人使用其产品的方式，故建议在使用前对产品进行测试，以确定其对特定用途的适用性。产品的设计、施工及正确安装的责任仍由建筑师或工程师、承包商及业主承担。规格制定方及使用方应自行确定产品对其特定用途的适用性，并承担由此产生的一切责任。

施工指南

参数	数值
混合比例 (按重量)	4 : 1
适用期 @ 28° C	最多 20 分钟
用量 (自流平)	1.6–2.0 kg/m ²
重涂 @ +30° C	16 小时 – 1 天
行人通行 @ +30° C	18 小时
完全固化 @ +30° C	5 天 (@ +20° C 为 7 天)

重要提示

基材必须养护至少 28 天（新混凝土），含水率不超过 5%，附着强度大于 1.5 N/mm²。基材最低温度 5° C；在 +10° C 至 +35° C 之间混合与固化。不得超过规定适用期后施工；混合后的环氧在炎热天气下固化更快。施工后应在此后 72 小时内尽量减少地面上的重度通行。

产品准备

施工前，将产品存放于干燥、遮盖的条件下，并避免极端温度，否则可能导致施工性、饰面及固化时间不一致。理想情况下，混合前应将在约 25° C 下保持至少 24 小时。

SPARCOFLOOR SL 200 以预称重组分供应；无需增减。将全部组分 A 倒入洁净的搅拌桶中，加入全部组分 B，用机械搅拌器均匀搅拌至少 2–3 分钟。各批次搅拌时间应保持一致。采用刮板与滚筒施工；使用钢镩刀、齿耙或滚筒以获得自流平饰面。

清洗

使用后立即用适当溶剂（如 Xylene 或 Toluene）从工具及设备清除未固化的 SPARCOFLOOR SL 200。已固化材料只能通过机械方式清除。

储存

在未开封的原包装中，于 5° C 至 25° C 下最多可储存十二个月。避免阳光直射。

健康与安全

SPARCOFLOOR SL 200 固化后对人体无害。操作时建议采取标准安全防护措施——详情请参阅安全数据表 (SDS)。

技术支持

如需技术支持、规格咨询及施工建议，请联系实发漆厂（新）私人有限公司 (Sparco Paints (S) Pte Ltd)。